

TERMOMETROS Y MANOMETROS PARA CALDERAS

Utilizables con fluidos líquidos o gaseosos que no ataquen químicamente las aleaciones de cobre, no presenten una viscosidad elevada y no cristalicen.

Su aplicación preferente es en calderas domesticas

Características constructivas y funcionales

Precisión: Clase 3% según EN 837-1 Y EN 13.190.

Rangos: 0...4 bar, 0..6 bar y 0...+ 120 °C.

Temperatura ambiente: -20...+60°C.

Temperatura del fluido de proceso: máx. +120°C.

Presión de trabajo: Máx. 75% del V.F.E.

Sobrepresión temporal: No aplicable

Racord de conexión a proceso: 1/4" BSP en latón.

Muelle tubular: De bronce fosforoso en "C"

Caja y Aro: En plástico

Visor: En plástico.

Mecanismo: En latón.

Aguja indicadora: En plástico negro.

Otras opciones:



Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.



DIMENSIONES

Los manómetros se fabrican en diámetro de caja 37mm (aro 42 mm) y 40 mm (aro 43 mm)

Longitudes de capilar 0,5 metros, 1 metro y 1,5 metros

Los termómetros se fabrican en diámetro de caja 37mm (aro 42 mm) y 52 mm (aro 57 mm)

Longitudes de capilar 0,5 metros, 1 metro y 1,5 metros

Los manotermómetros se fabrican en diámetro de caja 40mm (aro 43 mm) y 52 mm (aro 57 mm)

Longitudes de capilar 1 metro y 1,5 metros

Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.